



S.E.G. ROYAL DIAMOND, S.A.
Aislantes eléctricos

INFORMACJE TECHNICZNE

ROYALAC 521 KLASA TERMICZNA F (155°C)

PIECOWY

DIELEKTRYCZNY LAKIER SCHNĄCY W PIECU

Impregnujący lakier ROYALAC521 jest przetwarzany na bazie Alkidu epoksydowego, termoutwardzalny typ syntetycznej żywicy. Suszenie za pomocą polimeryzacji pozwala na otrzymanie dużego zagęszczenia zwojnicy (cewki), twardego wysoce przylegającego i elastycznego. Jest kompatybilny z emaliowanym drutem oraz izolatorami.

Lakier ROYALAC 521 oferuje bardzo dobrą odporność na wilgoć (możliwość stosowania w tropikach) oraz olej transformatorowy.

ZASTOSOWANIE

Mocno zalecany do impregnacji transformatorów i cewek stojana

SPOSÓB UŻYCIA

Metody aplikacji ROYALAC 521 są tradycyjne. W autoklawie pod ciśnieniem w próżni lub przez zanurzenie. Zalecamy aby zanurzenie cewek odbywało się przy maksymalnej temperaturze 40°C, aby uniknąć aglutynacji lakieru i defektów impregnacji. Rzeczywisty czas schnięcia dla małego transformatora będzie wynosić około 3h, a dla silnika pomiędzy 5h a 6h . Temperatura suszenia powinna wynosić 140-150°C.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KolorZłoty
Gęstość przy 20°C (g/cm³)0.965
Ford Cup viscosity n° 4 at 20°C (sec)60 +- 15
Solids (%).....43 +- 2
Klasyfikacja termiczna.....F (155°C)
Czas suszenia (on plate) at 135°C (min.)60
Powłoka końcowaBłyszcząca, przylegająca, elastyczna i twarda
Stabilność przechowywania przy 20°C.....12 miesięcy

WŁAŚCIWOŚCI DIELEKTRYCZNE

Perforacja dielektryczna (na blasze miedzianej) przy powłoce o 0,01mm grubości
Stan naturalny1400 V
Po 24h w HCl przy 50%.....1170 V
Po 8 dniach na powietrzu (wilgotność 90%)1220 V
Po 8 dniach w wodzie destylowanej.....1220 V
Po 8 dniach w oleju transformatorowym.....1430 V

ROZPUSZCZALNIK:

Jeżeli jest wymagane obniżenie lepkości, powinien zostać użyty nasz rozpuszczalnik DILUYENTE F-5.

DOSTARCZANE W:

opakowania po 5 L oraz 25 L ,zapieczętowane puszki