



S.E.G. ROYAL DIAMOND, S.A. Aislantes eléctricos

INFORMACJE TECHNICZNE

ANTI-FLASH G-142 KLASA TERMALNA F (155°C)

ANTI-FLASH 142 elektro-emalia jest akrylowo-epoksydowym lakierem, z dodatkami mineralnymi, które dostarczają specjalnego termoprzewodzenia oraz właściwości sztywności dielektrycznej. Dodatkowo, wysoce odporny na klasę temperatury F (155°C), ANTI-FLASH G-142 jest przeciwiskrowym produktem którego głównymi właściwościami jest ochrona zwoju przed iskrami które mogą powstać pomiędzy komutatorem a zwojem lub pomiędzy komutatorem a metalową obudową silnika. Kleistość (lepkość) ANTI-FLASH G-142 pozwala na wypełnienie luk pomiędzy zwojami.

ZASTOSOWANIE

Do powierzchni zwojów, które muszą być poddane na dużą wilgoć (silniki morskie) lub w otoczeniu o wysokim stężeniu pyłu. Zostało dowiedzione, że duża część spięć elektrycznych, które unieruchamiają silnik, spowodowana jest obecnością ciał obcych, które wniknęły w pętle zwoju. Zwój chroniony przez ANTI-FLASH G-142 ma powierzchnię, na którą ani pył ani woda nie mają wpływu. Silnik, który został pokryty ANTI-FLASH jest bezpieczniejszy i lepiej się prezentuje.

METODA UŻYCIA

Zazwyczaj jest nakładany pędzlem na zewnętrzną część zwoju lub w wewnętrznej części obudowy. Również może być natrykiwany po odpowiednim rozcieńczeniu. Suszenie odbywa się w temperaturze otoczenia. Jeżeli potrzebne jest szybsze suszenie, uzwojenia mogą być malowane gdy są gorące (80°C) po opuszczeniu pieca. Gdy wymagane są optymalne właściwości termiczne, dielektryczne i chemiczne, należy je suszyć przez 2-3 godziny w 120-140°C. Zaleca się aby produkt był wstrząśnięty przez użyciem tak, aby równomiernie rozprowadzić zawarte cząstki mineralne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Kolor	Czerwonny (RAL 3011) lub szary (RAL 7030 - RAL 7004)
Gęstość przy 20°C (g/cm ³)	1.2
Lepkość (kubek Forda Ø 4) w 20°C (s)	140 +- 40
Zawartość składników nietlonych (%).....	65 +- 5
Klasyfikacja termiczna.....	F (155°C)
Czas suszenia w 20°C (godz.)	6
Czas suszenia w 140°C (godz.)	2
Stabilność przechowywania przy 20°C.....	12 miesięcy

WŁAŚCIWOŚCI DIELEKTRYCZNE

Perforacja dielektryczna przy powłoce o 0,01mm grubości	
Stan naturalny.....	1400 V
Po 8 dniach w wodzie destylowanej.....	1200 V
Po 8 dniach w oleju transformatorowym.....	1500 V

ROZPUSZCZALNIK

Jeżeli jest wymagane obniżenie lepkości, powinien zostać użyty rozpuszczalnik DILUYENTE F-5.

DOSTARCZANE W:

Opakowania 5 L oraz 25 L, w zapieczętowanych puszkach.